

## 2 Blechbearbeitung CNC

### 2.1 TruLaser 5060 Flachbettlaser

Steuerung:	Sinumerik 840 D SL
Laserleistung:	6.000 W
Schneidmaße:	6.000 mm x 2.000 mm
Schneiddicken:	Stahl bis 25 mm
	Edelstahl bis 25 mm
	Aluminium bis 15 mm

### 2.2 Trumpf CNC Abkantpresse TrumaBend V 320

Steuerung:	Delem DA 69
Kantlänge:	4.000 mm
Presskraft:	320 T
Einbauhöhe:	535 mm

6-Achs-Hinteranschlag

### 2.3 Trumpf CNC-Abkantpresse TrumaBend V 50

Steuerung:	2D Grafiksteuerung DA 69 on Windows mit 10,4 – Farbbildschirm
Abkantlänge:	1.275 mm
Presskraft:	50 T
Freier Ständerdurchgang:	1.040 mm
Einbauhöhe:	385 mm

CNC-Hinteranschlag

### 2.4 Trumpf CNC-Abkantpresse TruBend 5170

Steuerung:	Touchpoint TruBend
Abkantlänge:	3.230 mm
Presskraft:	170 T

6 Achs-Hinteranschlag

ACB Laser- Automatically Controlled Bending

## **2.5 Trumpf CNC-Abkantpresse TruBend 7036**

Steuerung:	Trumpf TASC 6000 integriert
Abkantlänge:	1020 mm
Presskraft:	36 T
6 Achs-Hinteranschlag	

## **2.6 Aufbewahrungsstation für Abkantwerkzeuge**

ToolShuttle

32 Lagerfächer für bis zu 160 lfm Biegewerkzeuge

Steuerung:	Einfache und intuitive Touch Bedienung
------------	--

## **2.7 Einpressmaschine Haeger 824**

Presskraft:	8 T
Ausladung:	610 mm
Zum einpressen aller marktüblichen Einpress – Befestiger	

## **2.8 Eckenformmaschine ACF- Cornerformer Multiflex**

Typ: MF50 für Eckenradius R = 2 mm bis R = 50 mm

Zur Herstellung von kalt geformten Ecken ohne schweißen und schleifen

Werkstoffe und Materialstärken

Normstahl	0,8 – 3,0 mm
Aluminium	1,2 – 3,0 mm
Edelstahl	0,8 – 2,0 mm

## **2.9 Neff Einständer Presse S25-620 x 450**

Steuerung:	Siemens S7
Stößelkraft:	25-250 kN
Stößelhub:	450 mm

## **2.10 3-Walzen Rundmaschine RM 1050x90**

Walzenlänge:	1.050
Max. Biegeleistung:	3 mm
Walzen:	Ø 90 mm