

3 Oberflächenbearbeitung

3.1 Kombinierte Lackier-u. Trockenanlage „DURST SK 21“

Baujahr:	1987
Lackierraum:	4 m x 7 m

3.2 Pulverbeschichtungsanlage

Vorbereitung: Lösemittel-Kaltphosphatierung

Tauchbecken: L x B x H 2.500 x 1.200 x 1.600

Beschichtung: Durchlauf-Pulversprühkabine mit Zyklonenrückgewinnung

Kabinenabmessung: L x B x H 3.100 x 1.725 x 2.500

Wärmebehandlung: Pulvereinbrennofen

Ofenabmessung innen: L x B x H 5.000 x 2.500 x 2.500

Transporteinrichtung: Handschiebebahn durchgehend im Anlagenbereich

3.3 Walter Trowal-Circlon- Vibrator CD 300 Gleitschleifanlage

Größte diagonale Werkstückabmessung 220 mm

3.4 Walter Trowal-Circlon- Vibrator CD 600 Gleitschleifanlage

Größte diagonale Werkstückabmessung 280 mm

3.5 Vibrationstrockner G 200 und Korbzentrifuge ZM 03- ECO 1

Zur Trocknung und Reinigung der Teile aus den Gleitschleifanlagen

3.6 Zweibandschleifmaschine TYPE ZBS 4 für manuelles Schleifen, Mattieren und Polieren

Tischgröße:	1.000 x 5.000 mm
Max. Teilehöhe:	1.200 mm

3.7 Timesavers Grindingmaster 42 Serie-1350-WRBW

Rotationsbürstmaschine, Arbeitsbreite 1350mm, zum Entgraten, Verrunden und Finishen von Flachteilen oder profilierte Teile und Oberflächenreinigung in alle Richtungen. Trockenausführung mit einem Multi Rotationsbürstaggreat – Rb, versehen mit 8 Stück Schleiflamellenbürsten ausgestattet.

Die Maschine ist mit zwei Schleifbandaggregaten – W – vor und nach dem Multi Rotationsbürstaggreat zum Vorentgraten von Laserspritzer oder Feinschleifen der Oberfläche.

3.8 Timesavers 10-serie-1300-MG

Manuelle Schleifmaschine mit Stabilisiertem Schwenkarm

Arbeitstisch: 1300x800 mm

mit Vakuumbereich: 300x250 mm

3.9 MAFAC – ELBA Spritz- Reinigungsmaschine

Rotierendes Warmluft- Impulsblassystem zur Teiletrocknung

Stationäres Heißluft–Trocknungssystem

mit Strömungs-Lufterhitzer

3.10 MHG-Druckstrahlanlage SMG 160-33 ltr.

3.11 Kennzeichnungsmöglichkeiten

- Beschriftungslaser
- Signieren mit Scriptograph
- Siebdruck
- Nadelpräger Markator